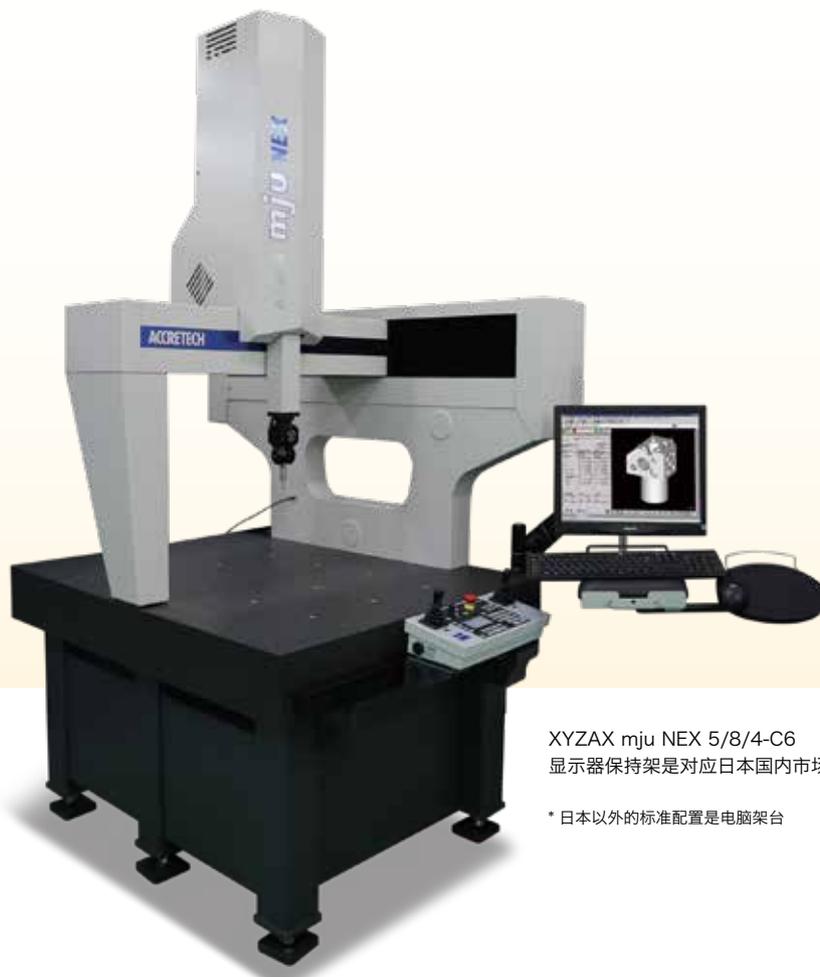


ACCRETECH XYZAX mju NEX

保持稳定的测量精度与实现节能环保的小型CNC三坐标测量机。



还可对应笔记本电脑
(选择Calypso软件时的选配)



采用台式计算机一体式壁挂显示器 (日本标配), 实现进一步的空间节省

XYZAX mju NEX 5/8/4-C6
显示器保持架是对应日本国内市场的。*

* 日本以外的标准配置是电脑架台

紧凑 (占用面积削减40%) ※与本公司传统机型相比

占用空间同级别最小。本体占用面积小, 不择放置场所。

空气消耗量削减75% ※与本公司传统机型相比

高刚性线性导轨X、Y(右)、Z轴与空气轴承Y(左)轴采用了并用混合导轨结构。同时, 空气消耗量削减到了传统机型的1/4。也不需要增压。而且, 如果使用小型专用压缩机(选配), 也不需要供气、配管施工。只需准备电源即可使用。

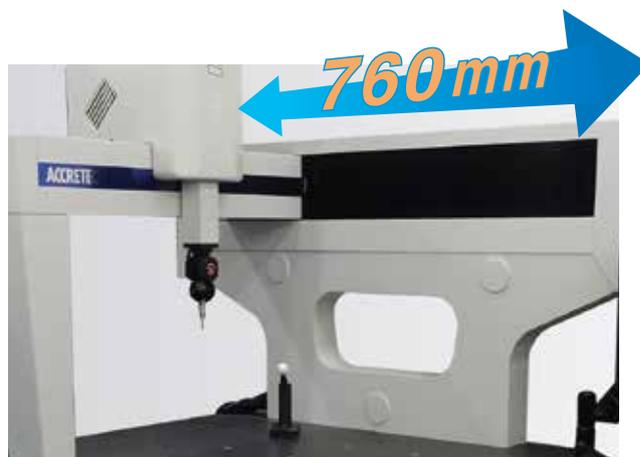
削减73%的耗电量 为节电做贡献 也减排73%电力消耗产生的CO2

※ 均为与本公司传统机型相比

可大幅度降低耗电量, 降低运行成本。同时, 这种三坐标测量机还有助于减排电力消耗产生的CO2, 环境友好、节能。

全新的5/8/4型号, Y轴测量范围为760mm

提供Y轴测量范围为760mm的新型号, 能够测量更大的工件。



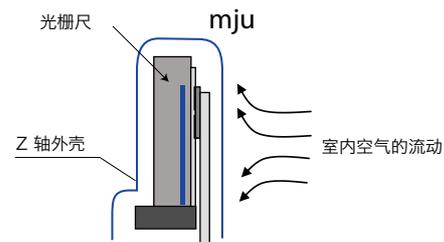
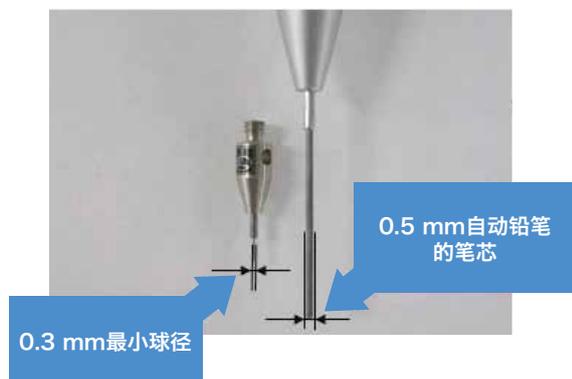
耐环境设计

X、Y轴标准配置防尘罩，防止灰尘附着。将最易受温度影响的Z轴光栅尺安装到了Z轴内(支柱)上，阻断外部空气。同时，还标准配置温度补偿功能、工件温度传感器，充分考虑了耐环境性的设计。

最小测针球直径 $\Phi 0.3\text{mm}$

适合小型工件及超小孔的测量。

*有关使用时的条件，请参阅下一页的规格说明表。



也可从普通门框搬入

设计紧凑，可从一般的门搬入。不用推倒墙壁，可减少额外的搬入费用。
※因搬入条件不同，有时会产生特殊作业费用。

项目	搬入方式	搬入方式		
		通常搬入	最小搬入	分拆搬入
mju NEX 5/5/4 size	深度(mm)	1090	1000	1090
	宽度(mm)	1080	1033	1080
	高度(mm)	2112	2096	1570
mju NEX 5/8/4 size	深度(mm)	1410	1320	1410
	宽度(mm)	1080	1033	1080
	高度(mm)	2112	2096	1595

测头系统

注) 测针交换架是选配。



支持最大300mm延长杆的自动旋转测头。水平转角 $\pm 180^\circ$ ，垂直转角 $0 \sim +105^\circ$ ，以 7.5° 间距转动。使用TP200B时：最大测针长度100 mm (GF测针使用时)。最大延长杆支持200 mm。



利用三坐标测量机的动力自动旋转的测头，内置TP20。
(水平/垂直旋转时以间距 15° 转动)

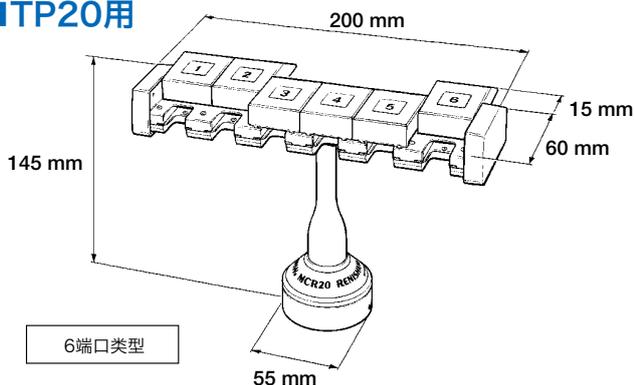


对应200mm延长杆。水平转角的间距为 15° ，垂直旋转可以任意角度转动。使用TP200B时：最大允许长度误差： E_0 ， $MPE(\mu m) 2.2 + L/250$

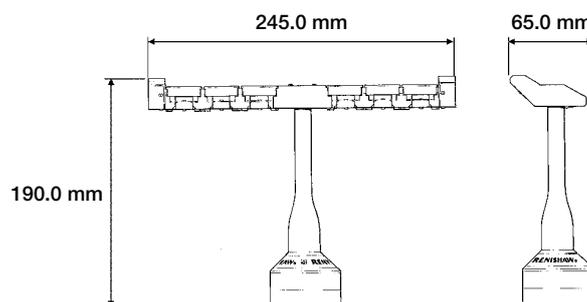
SCR200/MCR20测针模块更换架 (选配)

这是实现TP200B/TP20测针模块更换的自动化，提高测量效率的测针模块更换架。从设计上保护模块，防止其遭受粉尘等污染，最多可存放6个TP200B/TP20测针模块，利用工件测量程序进行自动更换。

TP20用



TP200B用



规格

型式		XYZAX mju NEX	
		5/5/4	5/8/4
测量范围	X轴 (mm)	510	
	Y轴 (mm)	460	760
	Z轴 (mm)	410	
测长方式		线性光栅尺系统	
最小显示 (μm)		0.01	
测量精度 *1	TP200B	最大允许长度误差: E0, MPE (μm) E150, MPE (μm)	2.2 + L/250 2.7 + L/250
		重复精度: R0, MPL (μm)	1.4
		最大允许单测针性状误差: PFTU, MPE (μm)	2.5
	TP20	最大允许长度误差: E0, MPE (μm) E150, MPE (μm)	2.7 + L/250 3.2 + L/250
		重复精度: R0, MPL (μm)	1.8
		最大允许单测针性状误差: PFTU, MPE (μm)	2.7
	RTP20	最大允许长度误差: E0, MPE (μm) E150, MPE (μm)	2.7 + L/250
		重复精度: R0, MPL (μm)	2.0
		最大允许单测针性状误差: PFTU, MPE (μm)	3.3
各轴案内方式		线性导轨、空气轴承并用	
工作台	材质	花岗岩	
	使用可能宽度 (X) (mm)	700	
	使用可能深度 (Y) (mm)	900	1150
	离地面高度 (mm)	725	
	平面度	JIS 1级	
	被测物安装螺钉	M10 螺纹孔	
被测物	最大高度 (mm)	520	
	最大重量 (kg)	200	
驱动速度	最大加速度 (mm/sec ²)	1732	
	速度可变范围	(mm/sec)	CNC自动测量 0.01 ~ 433 (无级变速)
		(mm/sec)	操纵杆及手动模式(自动测量) 0 ~ 120 (无级变速)
测量速度 (mm/sec)	操纵杆及手动模式(自动测量) 0 ~ 5		
精度保证环境温度条件	环境温度	18 ~ 22	
	温度变化	(° C/hour)	1.0
		(° C/day)	2.0
温度梯度 (° C/m)	1.0		
气源	供给压力 / 使用压力 (MPa)	0.49 ~ 0.69 / 0.30	
	空气消耗量 (NL/min)	10	
电源	电压 (V/%)	AC220 ± 10 (需接地)	
	消耗功率 (W)	801	
测量部外形尺寸 和重量*2	本体尺寸	宽度 (mm)	1145 1745 (包括数据处理单元)
		深度 (mm)	1256 2000 (包括数据处理单元)
		高度 (mm)	2170
	重量 (kg)	660 (包括数据处理单元)	920 (包括数据处理单元)
	天花板最小高度 (mm)	2320	
	设备运输高度*3 (mm)	2112	

*测量精度的E0,MPE、E150,MPE及R0,MPL是基于JIS B 7440-2:2013(ISO 10360-2:2009)的评价方法, PFTU,MPE是基于JIS B 7440-5:2013(ISO 10360-5:2010)的评价方法。

*测量精度是根据下述规格测针得到的数值。

*TP20、RTP20...LF模块以及标准测针

*TP200B...SF模块以及标准测针

标准测针规格 顶端Φ4、L20mm、雷尼绍生产订制测针

*2 表中的外形尺寸和重量适用于使用电脑架台的规格

*3 在设备搬入前, 请确认搬入通道的高度, 特别是入口的高度。

注意及推荐: 使用Φ0.3mm测针时推荐以下的条件

*TP20/RTP20和低测力模块组合

*测针长度20mm以上(包含延长杆)

基本系统构成



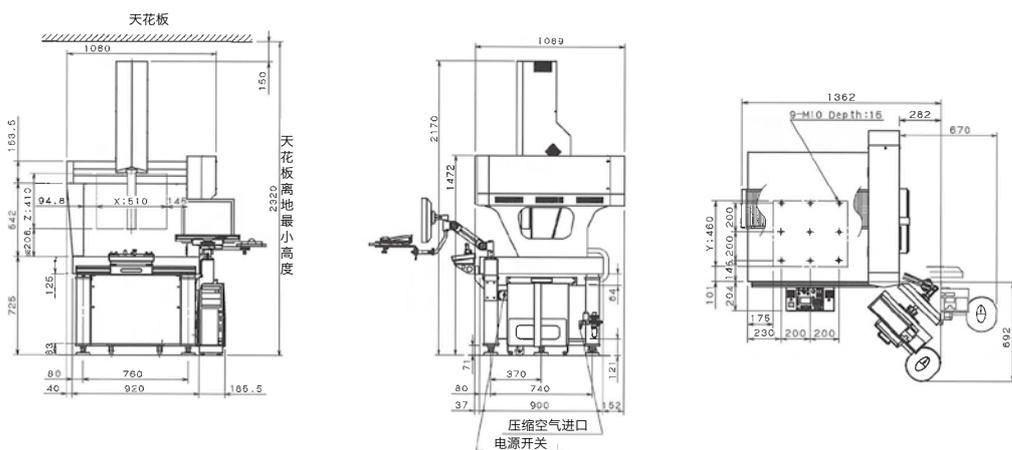
■ 选配 (另售)

- A 4 喷墨彩色打印机
- 打印机用小型推车
- 笔记本电脑
- 笔记本电脑一体式专用架台
附带防震橡胶、显示器臂、笔记本电脑放置台
- 系统机架
- MCR20/SCR200 测针交换架
- 各种模块
- 各种延长杆
- 各种测针
- 各种选配软件

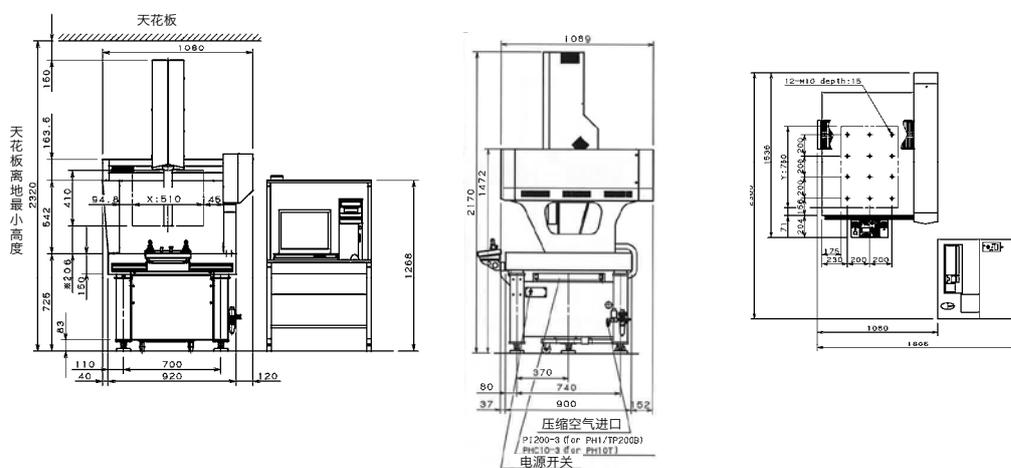
外观图 尺寸图 mju NEX

mju NEX 5/5/4

显示器保持架规格

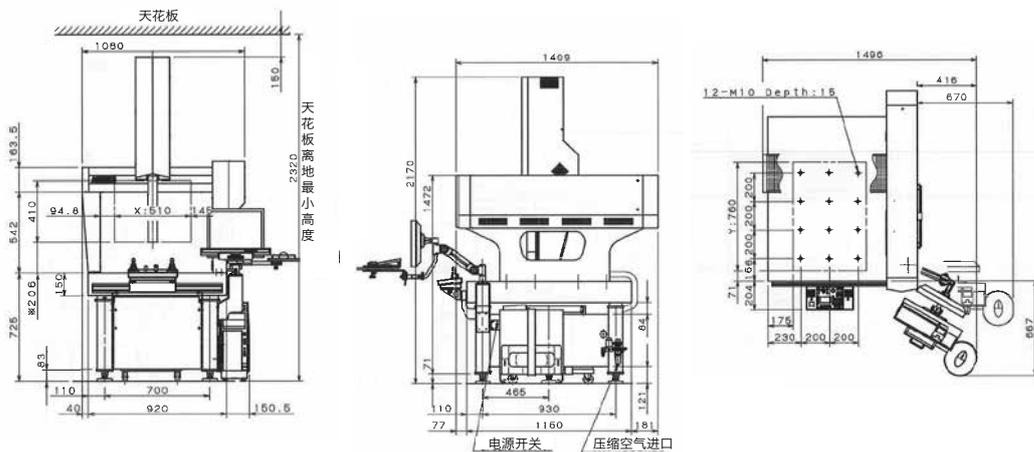


电脑台规格

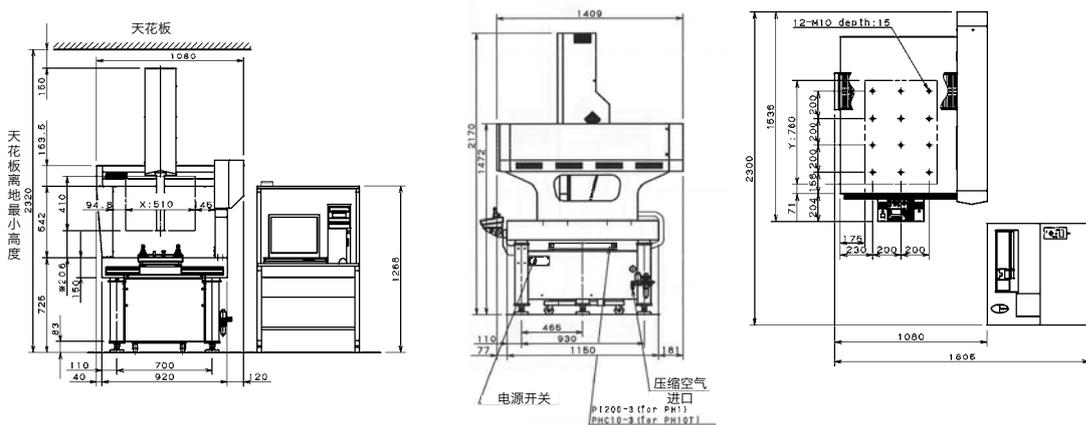


mju NEX 5/8/4

显示器保持架规格



电脑台规格



ACCRETECH

XYZAX mju NEX J

NEW



XYZAX mju NEX J-S2*

达到手机机型无法企及的精度!
高精度测量,简单直观的
小型半自动三坐标测量机



*标准配置为电脑架台

手持式操作盒机型提供
更舒适、准确地测量

操作简单的全新小型半自动测量机

- 手机测量时, 由于操作控制的不稳定性, 测量位置容易产生偏差, 很难准确测量。但mju NEX J在测量位置决定后, 操纵杆测量时可以进行准确定位。
- 精巧的手持式操作盒操作简单, 只需2个大拇指就可以完成操作。



追求「轻松便捷」
的操作性

自动探触的
「精确」测量

继承了XYZAX mju NEX的优点——紧凑·节能·耐环境设计——

- * 同级别机型中占用空间小
- * 通过使用高刚性导轨X、Y（右）、Z轴与空气轴承Y轴（左）采用了并用混合导轨结构大幅度降低空气消耗量与耗电量
- * 在X、Y轴标准配置防尘罩, 并将Z轴光栅尺安装在Z轴内等耐环境性设计继承了广受好评的XYZAX mju NEX的优点与特长。

mju NEX J 拥有手动机、自动机都不具备的自动探触功能 实现高精度测量

自动探触功能是指倾斜操作杆后，将以恒定的速度和测量力进行采点的功能。

可以有效减少原来手动机型用手拿着测头测量时，测量速度、测量力和位置变化带来的影响，实现稳定的高精度测量。



可以在现场升级为自动机

通过在现场更换操作盒、控制箱等硬件与软件升级，可以升级成CNC自动机。在产品量产、同类工件测量数量的增加时，可以通过升级和制作自动测量程序实现自动测量，大幅提高测量效率。不必为此再重新购买CNC机型，也更经济实惠。

●传统的手动三坐标测量机



●小型半自动三坐标测量机 XYZAX mju NEX J



规格

型式			XYZAX mju NEX J		
			5/5/4	5/8/4	
测量范围	X轴	(mm)	510		
	Y轴	(mm)	460	760	
	Z轴	(mm)	410		
测长方式			直线尺系统		
最小表示			(μm) 0.01		
测量精度*1	PH1+ TP20	最大允许长度测量 误差: E ₀ , MPE	(μm) 2.9 + L/250		
各轴导轨方式			线性导轨、空气轴承并用		
工作台	材质		辉长岩		
	可使用宽度 (X)		(mm) 700		
	可使用长度 (Y)		900	1150	
	离地高度		(mm) 725		
	平面度		JIS 1级		
	被测物安装螺孔		M10 螺孔		
被测物	最大高度		(mm) 520		
	最大重量		(kg) 200		
驱动速度	最大加速度		(mm/sec ²) 加速时: 606、减速时: 1039		
	速度可变范围		(mm/sec) 操纵杆及手动模式: 0.5 ~ 121		
	测量速度		(mm/sec) 操纵杆及手动模式: 5		
精度保证环境	环境温度		(°C) 18 ~ 22		
	温度变化	(°C/hour)		1.0	
		(°C/day)		2.0	
	温度匀配		(°C/m) 1.0		
空气源	供给压力 / 使用压力		(MPa) 0.49 ~ 0.69 / 0.30		
	空气消耗量		(NL/min) 10		
电源	电压		(V/%) AC220±10 (需接地)		
	消耗功率		(W) 550		
外形尺寸·重量	本体尺寸	宽度	(mm)	1080	
				1805 (含数据处理部)	
		深度	(mm)	1052	1332
					1920 (含数据处理部) 2200 (含数据处理部)
	高度		(mm) 2170		
	本体重量		(kg)	620 (含数据处理部)	880 (含数据处理部)
	天花板最小高度		(mm) 2320		
设备运输高度*2		(mm) 2112			

*1 E₀, MPE 实验及评价方法以JIS B 7440-2: 2013 (ISO 10360-2: 2009) 为准。

上列测量精度是根据下述规格测针得到的数值。

LF模块以及标准测针

标准测针规格 顶端Φ4、L20mm、雷尼绍生产订制测针

*2 在设备搬入前, 请确认搬入通道的高度, 特别是入口的高度。

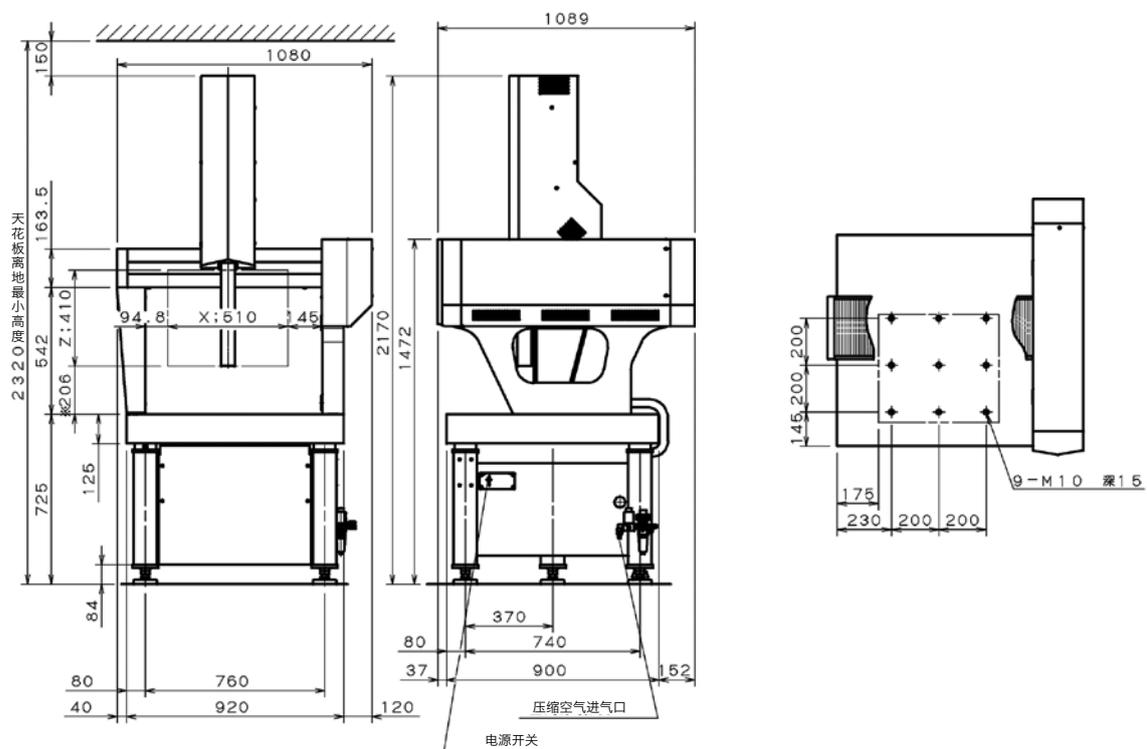
入口高度需大于各测量机的搬入时高度加上搬入台车等的高度 (约200mm)。

■选配(另售)

- A4 喷墨彩色打印机
- 各种模块
- 各种延长杆
- 各种测针
- 各种选配软件

外观图 尺寸图 XYZAX mju NEX J

■XYZAX mju NEX J 5/5/4



■XYZAX mju NEX J 5/8/4

